



Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

TRONZADORAS SEMIAUTOMÁTICAS nueva serie

**TVM**  
Ø 400-500-600-700

**TOM**  
Ø 500

Concebidas para  
ELIMINAR LOS DEFECTOS •  
TRONZAR A MEDIDA •  
tablas individuales o paquetes  
de pequeñas - medianas - grandes  
secciones

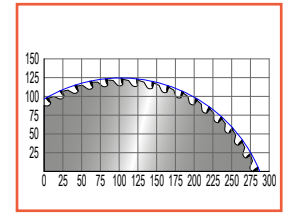
El fabricante se reserva la facultad de introducir modificaciones sin obligación de aviso previo. El presente catálogo amula y sustituye a los anteriores.



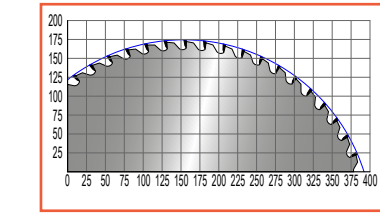
Los expertos del sector madera eligen Cursal

Secciones de corte tronadoras SERIE TVM: dirección de corte vertical desde la parte inferior

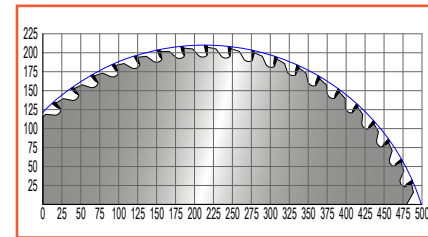
TVM Ø 400



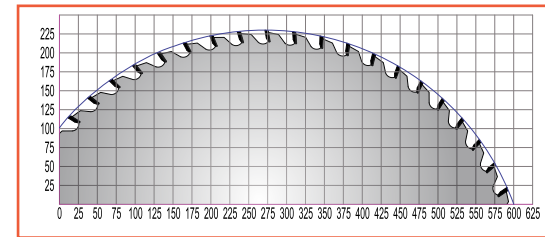
TVM Ø 500



TVM Ø 600

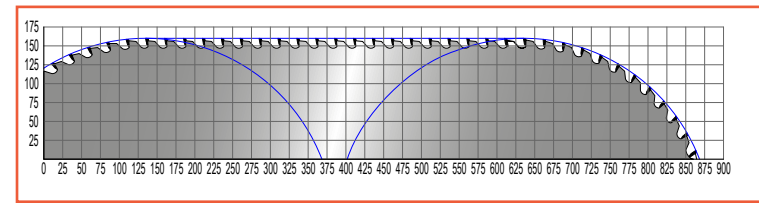


TVM Ø 700



Secciones de corte tronadoras SERIE TOM: traslación hoja vertical + horizontal

TOM Ø 500 - 800

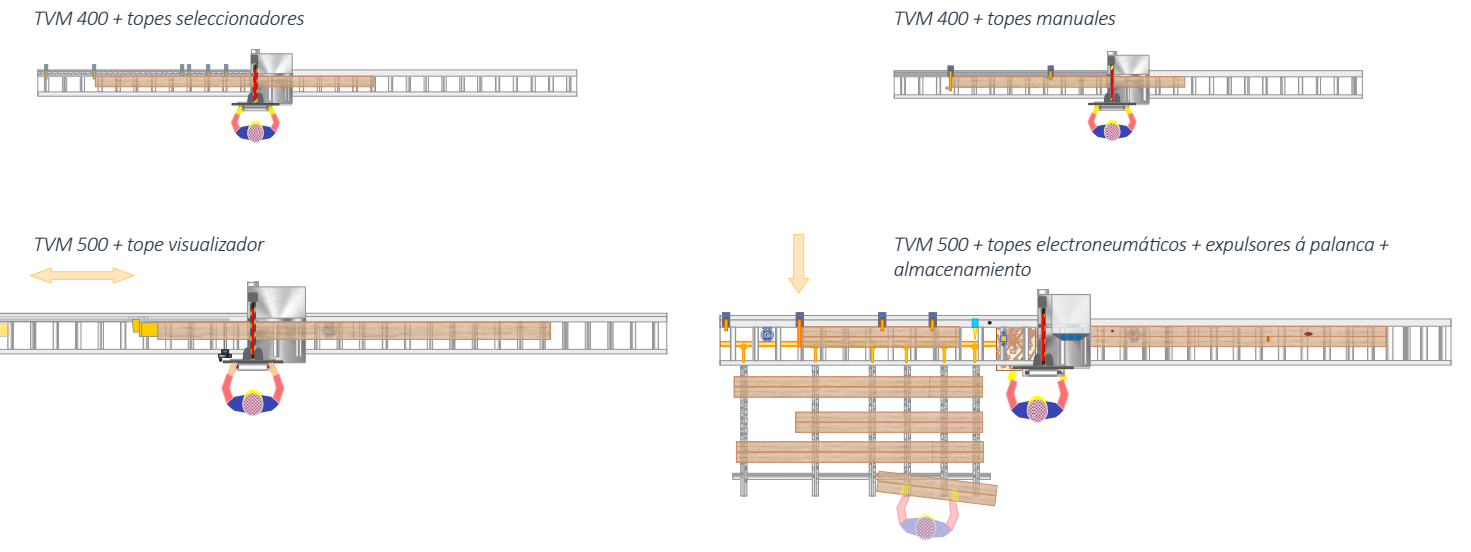


Características técnicas estándar

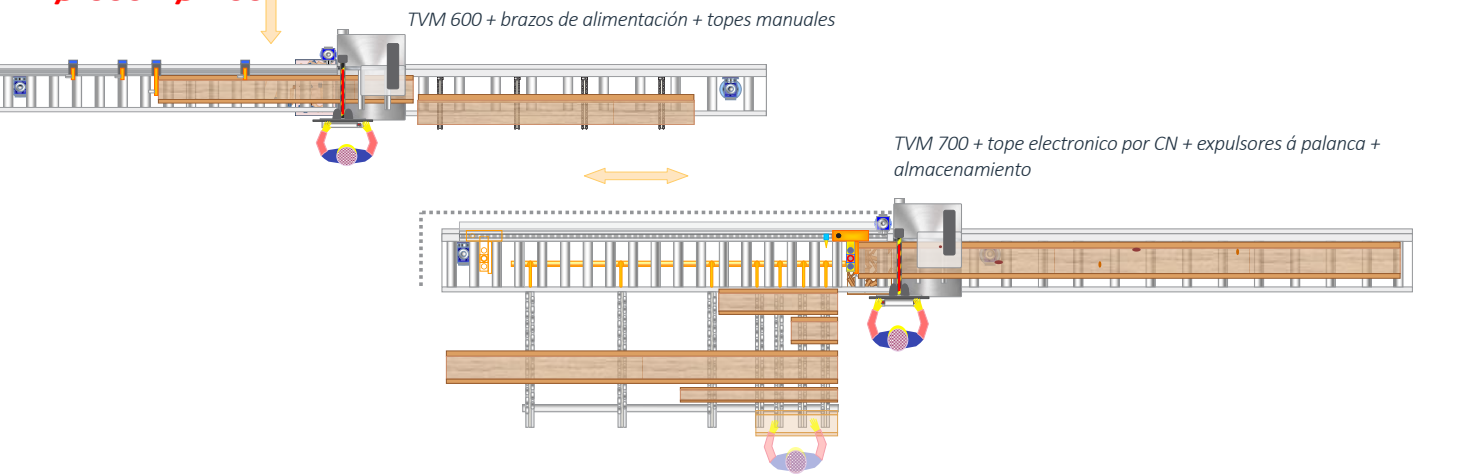
Modelo	Motor sierra (KW)	Sierra (mm)	Altura del plano de trabajo (mm)	Consumo de aire comprimido (nl/min)	Ruido medio para el operador (DBA)
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 ÷ 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø 700 Ø 40 Z/80	900	150 ÷ 250	< 82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 ÷ 500	<83

EJEMPLOS DE POSIBLES CONFIGURACIONES: transforma la línea de básica a súper equipada. Ponga en línea las TVM-TOM con sierras de troncos y sierras-múltiples

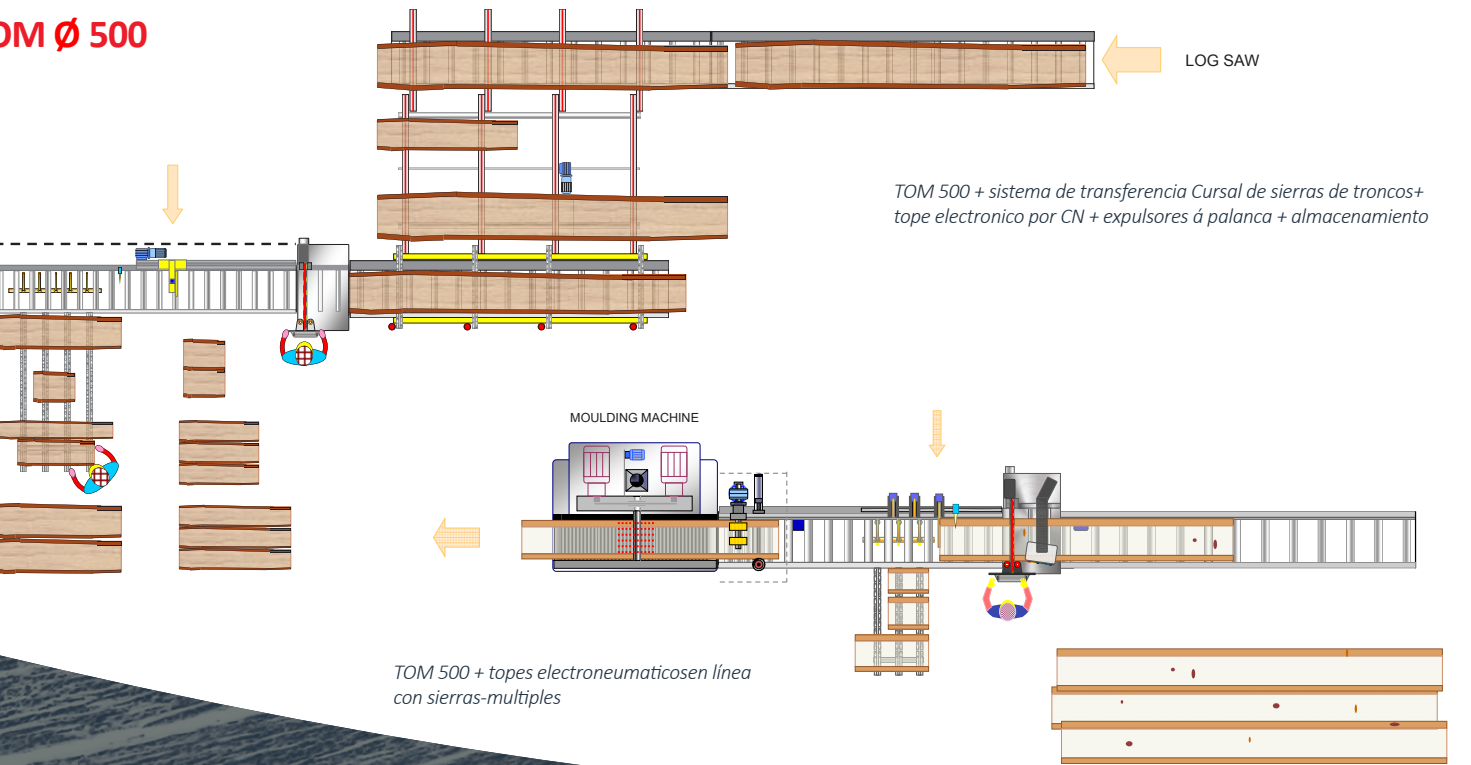
TVM Ø 400 - Ø 500



TVM Ø 600 - Ø 700



TOM Ø 500



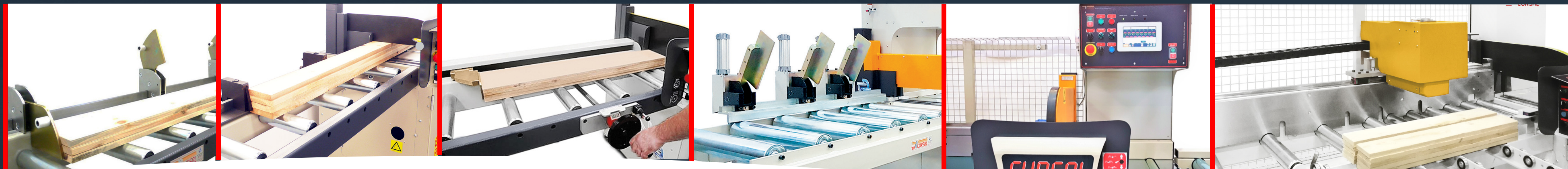
Revendedor

www.cursal.com - info@cursal.com  
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy  
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com



CON LA EXPERIENCIA DE  
MÁS DE 3000  
LÍNEAS CONSTRUIDAS Cur-  
sal presenta la  
NUEVA SERIE de tronadoras  
semiautomáticas RÁPIDAS

ACCESORIOS



▶ **TOPES MANUALES**

• Simples y de bajo costo que se utilizan con los transportadores de rodillos para el uso de baja frecuencia

▶ **TOPES SELECCIONADORES**

• Para eliminar manualmente los defectos y para obtener medidas precisas de tablas prismáticas de madera fina

▶ **TOPES VISUALIZADORES**

• Apreciado por la flexibilidad en el corte programado de una sola tablas o paquetes con movimientos rápidos y de precisión

▶ **TOPES ELECTRONEUMÁTICOS**

• Elevación neumática – descenso temporizado o con sensor de presencia pieza. Indicados en todos los ámbitos en los que la longitud de las piezas truncadas cambia con poca frecuencia

▶ **TOPES ELECTRONICOS POR CNC**

• Es insustituible cuando la diferencia entre las medidas que tienen que truncar es mínima y donde se cambian con frecuencia medidas  
• TOPES POR CNC estan contruidos en 4 versiones de 75 a 300 Kg. El deslizamiento es siempre sobre guías de cojinete de bolas con 2 carros autolubrificantes. El movimiento es por medio de correas, cadenas o rack, dependiendo de los modelos elegidos. Las colocaciones se obtienen con motores de velocidad variable con una precisión de hasta 1/10 mm (motores Brushless).  
• Es ordenado, hace perfectamente los recuentos de todas las piezas curtadas dividiendolas por medida y controlando las cantidades programadas

**Tronadoras multifunción para Pequeñas - Medianas - Grandes secciones**

Tronadoras “integrales” que pueden limpiar rápidamente de nudos e imperfecciones, infinitas variedades de madera.

> **TVM 400 - 500**

Ideal para cortar tablas (simples o empaquetadas) de secciones pequeñas a medianas. A menudo combinados con topes seleccionadores - manuales - visualizadores- neumáticos.

> **TVM 600 - 700**

Allí donde las dimensiones son importantes y se requiere velocidad y robustez. A menudo combinados con paradas electroneumáticas o con tope de control numérico en contextos en los que se requiere mucha flexibilidad de medidas



> **TOM 500**

OBJETIVO: AUMENTAR LA PRODUCCIÓN, RECORTANDO TIEMPOS Y COSTES EN EL SECTOR DE ASERRADEROS.

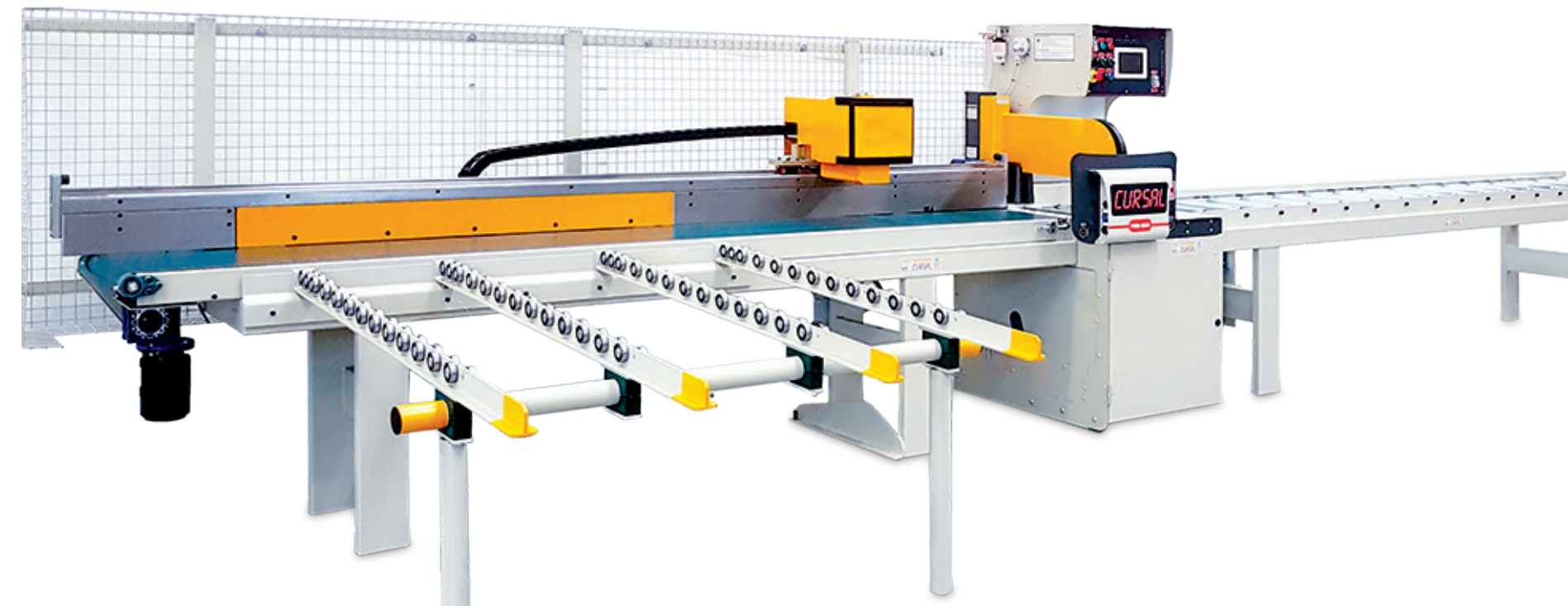
TOM 500 – generalmente en línea con sierras de troncos y sierras-multiples es LA solución DE CORTE con la sección más generosa producida por CURSAL.

**DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA A LARGO PLAZO: EL VERDADERO AHORRO**

• Partes perfiladas cortadas por láser de forma ergonómica con cantos redondeados externamente e internamente • Instalación eléctrica con circuito de control de los dispositivos de seguridad en cada ciclo • Micro de seguridad con apertura forzada mediante llave precintada única • Motor de la lama con parada rápida (inferior a 10 seg.) • Robusta prensa para el bloqueo de los paquetes juntados • Lubricador aire por goteo, evita la pulverización del aceite en el aire que se respira • Cilindros con sineblok de caucho para reducir el ruido • Plano estructural de gran espesor totalmente cromado para obtener una mayor solidez y un mejor deslizamiento.

**PORQUE CONVIENE CURSAL:**

• Seguridad para el operador • Ergonomía de las fases productivas • Duración de los componentes • Compensación desgaste de los materiales sin sustitución • Mantenimiento simplificado • Predispuesta a los accesorios CURSAL para personalizaciones • Racionalización coste calidad



**TRONAZORAS CONSTRUIDAS PARA GARANTIZAR UNA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO INCOMPARABLE, Y CON EL CUMPLIMIENTO TOTAL DE LAS ÚLTIMAS REGULACIONES DE SEGURIDAD.**

**AMPLIO USO**

Toda la producción de semi-trabajado de madera y materiales asimilables: marcos de ventanas, producción fuera de serie de varios tipo, puertas, zócalo y construcción, embalajes y productos de aserradero.

**MODULARIDAD**

Las máquinas TVM-TOM son tan útiles en cada tipo de uso gracias a su gran gama de accesorios y se puede utilizar en muchos campos de madera.

**MULTIPLICIDAD**

Cortes de suave / noble madera, perfilada y no perfilada, grandes tablonos no planchadas y productos hechos con superficies pulidas.

**TRONAZORAS DE NUEVA GENERACIÓN Totalmente diseñadas en 3D: FOCO EN TOM Ø 500**

TÍPICA MÁQUINA DE SERRERÍA, se ha adaptado para trabajar largo tiempo en condiciones y ambientes extremos. Los movimientos de la lama, con traslación tanto vertical como horizontal, se efectúan sobre cojinetes de recirculación de bolas con recorrido controlado. Esto es, para reducir el ciclo de trabajo con los cortes de tableros húmedos, secos y articulados.



**MULTI EQUIPADA:** para insertarse en los ciclos más diferentes de la primera laboración, TOM es alimentada con frecuencia por sistemas de transfer, brazos de levantamiento, introductores.

En la descarga, las piezas semi-finidos, son eyectadas en un transfer, plan de descargda o de rodillos libres.